

PRÄZISION IN JEDER DIMENSION.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK



Beratung und Planung



Maximale Individualität



Sicherer Transport



Termintreue Lieferung



JETZT UNKOMPLIZIERT EINE ERSTBERATUNG VEREINBAREN.

Unser Experten-Team kombiniert langjährige Branchenerfahrung und technisches Fachwissen mit praxisnaher Umsetzung - schnell, flexibel und lösungsorientiert. Sie bringen die Aufgabe - wir bringen die individuelle Lösung! Sprechen Sie uns an!

IHR KONTAKT



Markus Hundshagen
Leiter Vertrieb

Telefon: +49 271 - 60875
mhundshagen@gontermann-peipers.de



Jose Contreras
Produktmanager Service

Telefon: +49 271 - 60741
jcontreras@gontermann-peipers.de



LOHN-BEARBEITUNG

NACHHALTIGKEIT
PASSION FOR METAL
ERFOLG 53
BEARBEITUNGSMASCHINEN
SCHWEISS ROBOTER
DREHEN
FRÄSEN
BOHREN
SCHLEIFEN
SÄGEN
ZERSPANEN
550 MITARBEITER
STRONG TEAM
NO MATTER HOW HEAVY
ERFAHRUNG 20
ZWEI WERKE IN SIEGEN
EST. 1825
WÄRMEBEHANDLUNGSÖFEN
STAHL EISEN
ÜBER

SERVICE



LOHNBEARBEITUNG IN OEM-QUALITÄT



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN



PRÄZISION IN JEDER DIMENSION.

Wir unterstützen Sie mit einem breiten Spektrum der Lohnbearbeitung. Ihre Bauteile aus Stahl, Gusswerkstoffen und Sonderlegierungen bearbeiten wir präzise, effizient und in höchster Qualität. Ob Einzelstücke, Kleinserien oder Sonderanfertigungen: Unsere Lösungen sind exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.

Leistungsspektrum

DREHEN

bis 150 t
bis 14.700 mm Länge bei \varnothing 3.000 mm

SCHLEIFEN (AUSSENRUNDSCHLEIFEN)

freie Programmierung für CVC Schleife
Riss- und Oberflächenprüfung
Rundlaufgenauigkeit bis 1 μ m

SCHLEIFEN IM LAGER

\varnothing 2.300 mm
12.000 mm
bis 300 t

SCHLEIFEN ZWISCHEN DEN SPITZEN

\varnothing 3.000 mm
15.000 mm
bis 80 t

BOHRWERKSBEARBEITUNG

bis 300 t
x Achse 15.000 mm
y Achse 4.000 mm
z/w Achse 2.000 mm
Höhe bis 4.000 mm

SÄGEN

bis zu 80 t und \varnothing 1.430 mm

WÄRMEBEHANDLUNG

mit mehr als 20 Öfen | Max. L x B x H 15 x 3,2 x 4,5 m
Härten
Anlassen
Spannungsarmglühen
Erholungsglühen
Weichglühen
Normalglühen

WERKZEUGBAU

Drehen
Fräsen
Schleifen
Erodieren

WIG-SCHWEISSEN

manuell
automatisiert mit Schweißroboter

TIEFLOCHBOHREN

bis zu 7.000 mm

AUFMETALLISIEREN